

ООО «РИВО – Трейд»

Комплексные поставки техники и оборудования



Тел. +7(909)155-88-33 * E-mail: info@rivo-trade.ru
Отдел продаж: тел. +7 (925)195-06-68



- ООО «Риво Трейд» – это комплексный поставщик техники и оборудования. Наша стратегия, это обеспечение максимального комфорта клиентов, соблюдение сроков и условий поставок.



- Мы предлагаем следующие решения для металлообрабатывающей отрасли.

- *Смазочно-охлаждающие технологические среды*

- *Присадки к смазочным материалам и технологическим средам*

- *Технологии повышения срока службы изделий и оборудования*

Наши партнеры

ООО «Русский научно-технологический центр»

ООО «Айлидс»

Тел. +7(909)155-88-33 * E-mail: info@rivo-trade.ru

Отдел продаж: тел. +7 (925)195-06-68

ООО «РИВО – Трейд»

Применение присадки на ЗАО ЗЭМ РКК Энергия показало повышение стойкости инструмента при нарезании резьбы до 15 раз, при повышении производительности труда до 10 раз.

Сравнительные испытания наиболее нагруженных узлов топливных агрегатов при использовании присадки в технологической среде в 5-15 раз меньше, чем в стандартных условиях (для пары плунжер – подпятник до 40 раз).

Испытания двигателей самосвалов БЕЛАЗ 540, работающих с присадкой показало снижение расхода дизтоплива на 12,5%. Повышение ресурса нагруженных деталей составило до 2,5 раз.

Повышение живучести узлов артиллерийских систем при использовании комплексной технологии, разработанной авторами, достигает от 2,5 до 5 раз.

Испытания и применение СОЖ «Эра-М» при лезвийной обработке: на ФГУП ММПП «Салют» показали повышение стойкости инструмента в 1,5 раза, снижение расхода по сравнению с СОЖ «ЭГТ» до 3 раз;



на Скопинском агрегатном заводе показали повышенную по сравнению с аналогами био и коррозионную стойкость, повышение срока службы эмульсии до 2,5 раз; на ЗАО «Метровагонмаш» показали повышение стойкости инструмента не менее, чем на 20%, повышение антикоррозионных свойств и экологических показателей. Аналогичные результаты были получены на ОАО «ЯЗДА», НПП «Звезда», ОАО «Красный пролетарий», АМО «ЗИЛ» и др.

Тел. +7(909)155-88-33 * E-mail: info@rivo-trade.ru
Отдел продаж: тел. +7 (925)195-06-68

Смазочно-охлаждающая жидкость

СОЖ «Эра-М» производителя ООО «Русский научно-технологический центр» содержит сбалансированный состав индустриального масла, эмульгаторов, ингибиторов коррозии, а так же комплекс присадок для обеспечения биостойкости и повышения износостойкости инструмента. Выпускается двух марок: Марка Б- базовый состав, марка А содержит металлолакирующую композицию (присадку) ОМП, которая обеспечивает пассивацию обрабатываемой поверхности и повышение качества обработки материалов и стойкости инструмента. Действие присадки ОМП основано на эффекте «Избирательного переноса» и обеспечивает снижение интенсивности наводороживания поверхностей и образования дефектов структуры обрабатываемого материала и инструмента.



Основные свойства СОЖ «Эра-М»

- высокая эксплуатационная стабильность эмульсии;
- отсутствие коррозии станочного оборудования;
- хорошие санитарно-гигиенические характеристики;
- высокая стойкость обрабатываемого инструмента;
- биостойкость на уровне аналогичных СОЖ.

СОЖ «Эра-М» поставляется в виде концентрата, а применяется в виде 3-5 %-ной эмульсии, полученной при разбавлении водой. СОЖ «Эра-М» обладает универсальностью и может использоваться на самых различных операциях механической обработки и обработки давлением (точении, сверлении, развертывании, зенкерования, фрезеровании, растачивании, шлифовании, суперфинишировании, дорновании, вытяжке, штамповке, прокатке и др.) Наибольший эффект достигается после проведения испытаний по подбору оптимальной концентрации присадки.



Исследование СОТС во Всероссийском научно-исследовательском инструментальном институте

Выдержка из результатов испытаний:

«...Анализ проведенных испытаний позволяет утверждать, что влияние СОТС «Эра-М» на износ режущих элементов существенно изменяет картину износа. Представленные результаты позволяют сделать вывод о более высокой технологической эффективности СОТС «Эра-М» во всем исследуемом диапазоне режимов резания и обрабатываемых материалов. Причем, разница в значениях полученных стойкостей при фиксированном износе различна на разных материалах и режимах резания. Например, при обработке стали 45 «Эра-М» более эффективна на средних скоростях и сечениях среза, что соответствует работе таких инструментов как сверла, метчики, зенкеры.

При точении сплава ЭИ437Б наибольшую эффективность СОТС «Эра-М» показала на средних и более высоких режимах обработки ($V = 5 - 10$ м/мин). Испытания СОТС «Эра-М» в сравнении с эталонными СОТС при точении титанового сплава ВТ14, ниобиевого сплава НБП-2 и молибденового сплава ВМ1 также подтверждают эффективность новой СОТС. Наиболее ощутимо это преимущество на низких и средних скоростях резания, что позволяет форсировать режим обработки при фиксированной стойкости»...

Снижение сил резания при использовании СОТС «Эра-М» в сравнении с эталонными достигает 1,5 - 2,5 раз. Та же тенденция наблюдается и при рассмотрении зависимости «результатирующая сила резания – режимы резания». Она снижается при использовании СОТС «Эра-М» в сравнении с эталонными в 2-2.5 раза».



СОЖ «Эра-М»

- Эмульсия СОЖ «Эра-М» не оказывает коррозионного воздействия на исследуемые материалы
- Эмульсия СОЖ «Эра-М» не оказывает коррозионного воздействия на детали станка
- Эмульсия СОЖ «Эра-М» стабильна во время эксплуатации
- Эмульсия СОЖ «Эра-М» позволяет существенно повысить стойкость инструмента и качество обрабатываемой поверхности
- Эмульсия СОЖ «Эра-М» с присадкой позволяет защитить поверхность обрабатываемого материала от диффузии водорода



Общество с ограниченной ответственностью

«РИВО-Трейд»

Россия, Московская область, 143405, г. Красногорск, Вокзальная 24,12
ИНН 5024167600, КПП 502401001, ОКПО 04332696, ОГРН 1165024056768

Тел. +7(909)155-88-33

E-mail: info@rivo-trade.ru

Отдел продаж: тел. +7 (925)195-06-68, E-mail – u.sheptev@rivo-trade.ru

www.rivo-trade.ru
